

Faserdosiergerät

Fiber Batch Feeder



Faserdosierung – einfach, praktisch und präzise

Fiber Dosing – Simple, Practical and Precise

Fasern sind in der Baustoffindustrie fixer Bestandteil und um diesen Anforderungen gerecht zu werden, entwickelte doubrava den „Fiber Batch Feeder – FBF“. Die platzsparende Bauweise ermöglicht, dieses Dosierorgan auch bei beengten Platzverhältnissen einzusetzen. Weiters ist durch Tauschen des sogenannten „Flex-Behälters“ ein rascher Faserwechsel ohne Reinigung der Anlage möglich.

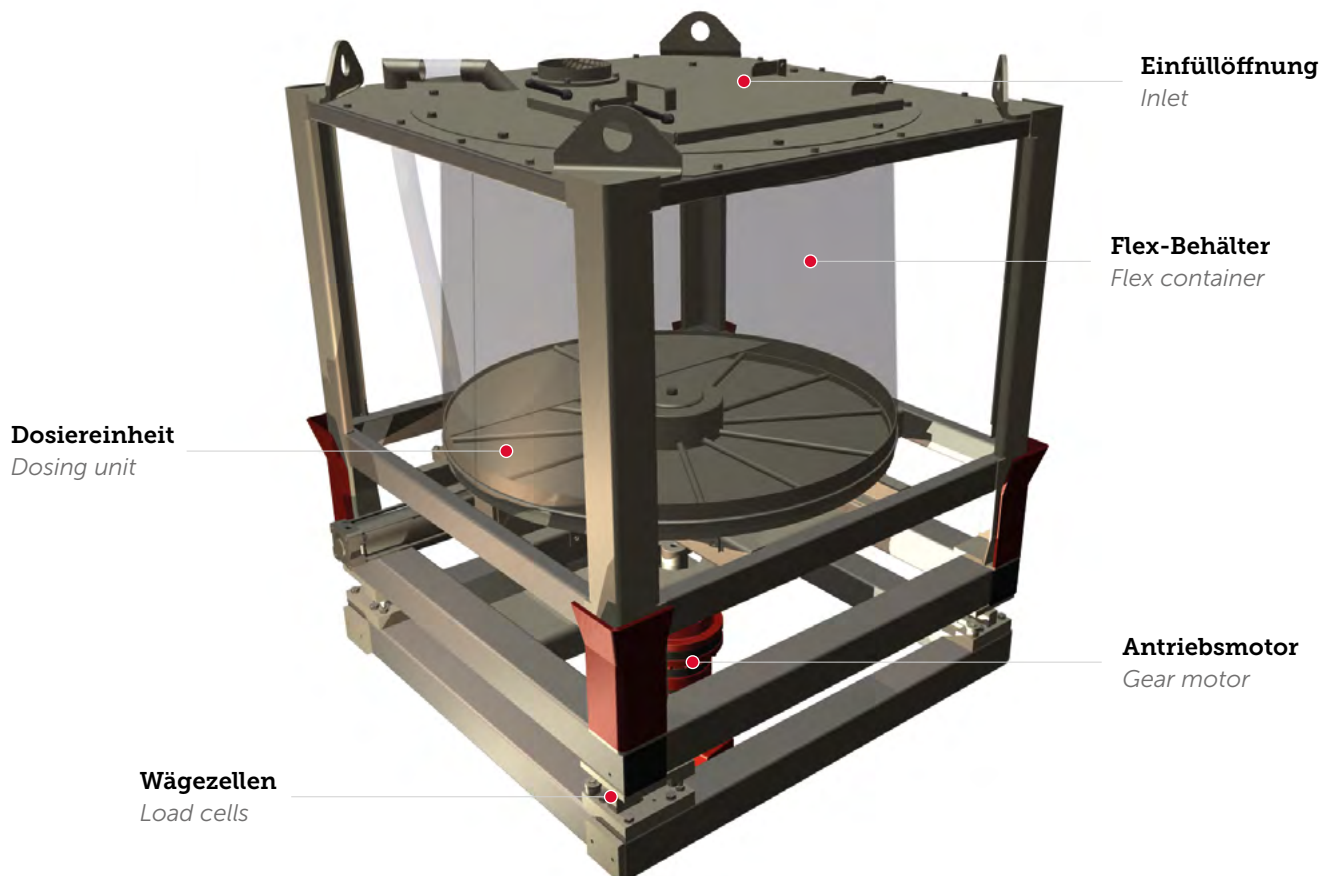
Fibers are regularly used within the building material industry and that's why doubrava developed the "Fiber Batch Feeder – FBF". The compact design permits the installation in limited space. The so called "Flex-Container" allows a quick fiber change without cleaning procedures.

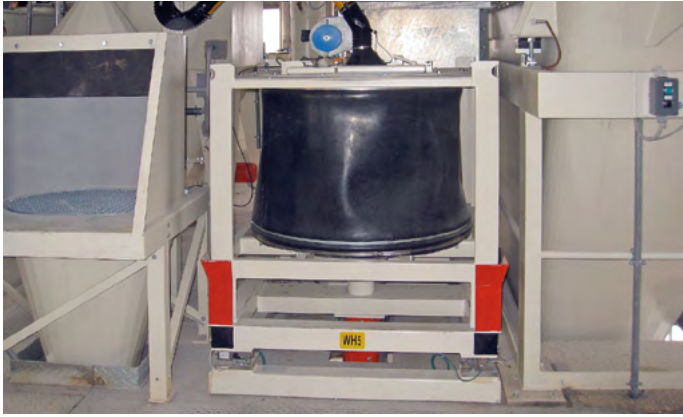
Technische Daten

Abmessungen	1200 x 1200 mm
Lagervolumen	600 bis 1000 l
Max. Dosierleistung	120 g/s
Dosiergenauigkeit bis	+/- 30 g

Technical data

Dimensions	1200 x 1200 mm
Storage volume	600 up to 1000 l
Max. dosing capacity	120 g/s
Dosing accuracy to	+/- 30 g





Your advantages

- Space-saving design
- Quick container change without cleaning
- High dosing precision
- Can be filled with bags and Big Bags

Präzise Messung, exakte Dosierung

Precise Measurement, Accurate Dosing

Funktionsweise

Der „Fiber Batch Feeder – FBF“ ist standardmäßig in zwei Varianten verfügbar:

- als Dosiereinheit mit Schnittstelle zur Anlagensteuerung
- in die Anlagensteuerung integriert.

Der FBF kann mit Säcken oder mit Big Bags befüllt werden. Die gelagerten Fasern werden durch eine rotierende Austrageinheit dosiert. Durch die integrierten Messzellen wird die ausgetragene Masse kontrolliert. Ist diese erreicht, wird durch einen Schieber der Auslauftrichter verschlossen und somit die hohe Dosiergenauigkeit erreicht.

Welche Fasern können mit dem FBF verarbeitet werden?

- Synthetische Fasern (Glas, Kunststoff etc.)
- Organische Fasern (Zellulose, Baumwolle etc.)

Functionality

The „Fiber Batch Feeder – FBF“ is available in two versions:

- as dosing system with interface to plant control
- Integrated into plant control.

The FBF can be filled with bags or Big Bags. A rotating device is used for a precise dosing of the fibers. The dosing process is controlled by high resolution load cells. A slide gate disconnects the FBF dosing system from the other process equipment.

Type of fibers that can be processed by the FBF:

- Synthetic fibers (glass, plastics etc.)
- Organic fibers (cellulose, cotton etc.)

Geschäftsfelder

Business Units

2015 wurde die Doubrava Industrienanlagenbau GmbH in die Christof Industries GmbH integriert. Mit der Eingliederung in die leistungsstarke, international aufgestellte Christof Industries ergeben sich für unsere Kunden umfassende Synergien im Produkt- und Leistungsportfolio. 2019 erfolgte die Umfirmierung in Christof Industries Austria GmbH.

Schlüsselfertige Industrienanlagen

- Trockenbaustoffwerke
- Fördertechnik

Produktportfolio

- Förderbänder für Schüttgut 
- Spezialförderbänder
- Doppelgurtförderer 
- Wellkantenförderer
- Förderschnecken 
- Becherwerke 
- Pneumatische Förderung
- Silotechnik 
- Industriewaagen 
- Faserdosiergerät 
- Kippbunker 
- Stahlbau

Doubrava Schüttguttechnik- und Anlagen-Know-how wird in folgenden Industrien eingesetzt:









- Bau und Zement
- Trockenbaustoff
- Klinker
- Kalk und Gips
- Chemie und Düngemittel
- Kies und Sand
- Hütten und Bergbau
- Ziegel
- Salz
- Papier
- Zellstoff
- Leichtbeton
- Lebensmittel
- Futtermittel
- Müllsortierung
- Umwelttechnik
- Glas
- Hafenanlage

In 2015, Doubrava Industrienanlagenbau GmbH merged with Christof Industries GmbH, a global leader in this field. This merger created extensive synergies in the range of products and services we can offer our customers. In 2019, the company was rebranded as Christof Industries Austria GmbH.

Turn-key Industrial Systems

- Dry Mortar Plants
- Material Handling Systems

Product Portfolio

- Belt Conveyors for Bulk Materials 
- Special Belt Conveyors
- Double Belt Conveyors 
- Side Wall Vertical Conveyors
- Screw Conveyors 
- Bucket Elevators 
- Pneumatic Conveying
- Silo Technology 
- Industrial Weighhoppers 
- Fiber Batch Feeder 
- Tipping Hopper 
- Steel Construction

Doubrava's Bulk Material and Plant Design Expertise Is Used in the Following Industries:

- Building and Cement
- Dry-Mix Mortar
- Clinker
- Lime and Gypsum
- Chemical and Fertiliser
- Gravel and Sand
- Mining
- Brick
- Salt
- Paper
- Cellulose
- Lightweight Concrete
- Food
- Animal Feed
- Waste Sorting
- Environmental Technology
- Glass
- Port Installations

